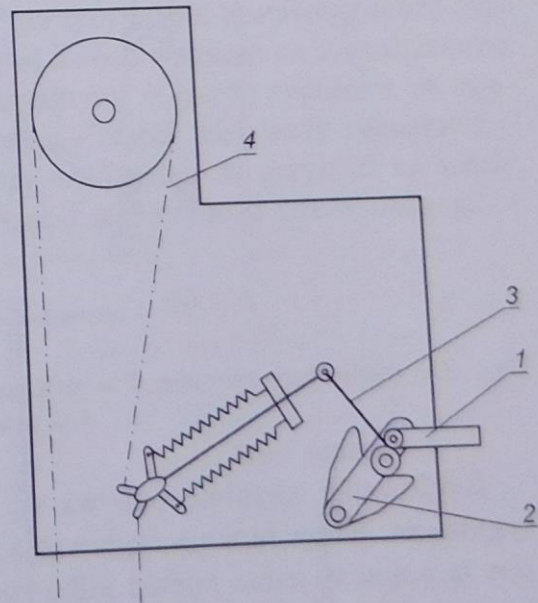


Wykolejnicowy zespół nastawczy, podobnie jak zespół zwrotnicowy, w celu zapewnienia pewności nastawiania powinien spełniać następujące warunki:

- 1) wykolejnica powinna być tak ustalona w położeniach krańcowych, aby zmiana jej położenia mogła nastąpić tylko po przełożeniu dźwigni w nastawnicy,
- 2) zamykanie wykolejnicy w przebiegu powinno być realizowane przez zamknięcie dźwigni wykolejnicowej w nastawnicy,
- 3) zerwanie jednego ciągu pędni nie może powodować zmiany położenia wykolejnicy i powinno być sygnalizowane w nastawnicy,
- 4) straty w przesuwie pędni nie mogą wpływać na prawidłowe nastawianie wykolejnicy.

Napęd wykolejnicowy ma nieco zmienioną konstrukcję (rys. 6.5) w stosunku do napędu zwrotnicowego. W napędzie tym zastosowano dodatkowy element do kompensowania strat w przesuwie pędni i do utrzymywania wykolejnicy w położeniach krańcowych. Ten dodatkowy element, poruszany przez krótkie ramię napędu, jest połączony z prętem napędnym wykolejnicy i powoduje przenoszenie ruchu nastawczego na ten pręt w sposób uzależniony.

W celu ochrony wykolejnicy znajdującej się w położeniu zamykającym tor przed wjazdem od strony przyległej zwrotnicy, ustalono w nastawnicy kolejność obsługi dźwigni zwrotnicowej i wykolejnicowej.



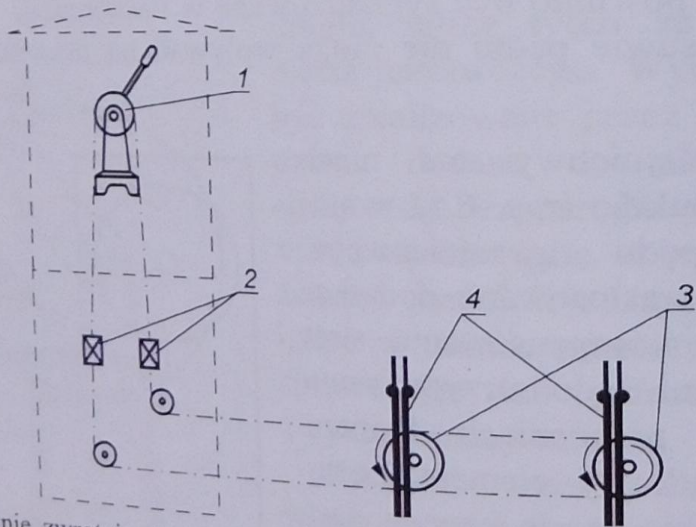
Rys. 6.5. Napęd wykolejnicowy; 1 – przęt nastawczy, 2 – element utrzymujący wykolejnicę w położeniu końcowym, 3 – krótkie ramię napędu, 4 – pędnia

Jak wspomniano wcześniej, niektóre zwrotnice wymagają ryglowania.

Zespół nastawczy ryglowy, mający na celu zapewnienie pewności ryglowania zwrótnic, powinien spełniać następujące warunki:

- 1) zaryglowanie zwrótnicy powinno być możliwe tylko przy prawidłowym położeniu obu iglic, przy czym rygiel powinien umożliwiać ryglowanie zwrótnicy w jednym lub w dwu położeniach,
- 2) zamknięcie rygla w przebiegu następuje przez zamknięcie dźwigni ryglowej w nastawnicy,
- 3) konstrukcja napędów ryglowych powinna umożliwiać włączenie w jedną pędnię więcej niż jednego rygla,
- 4) straty w przesuwie pędni nie powinny wpływać na prawidłowość ryglowania zwrótnicy,
- 5) zerwanie jednego ciągu pędni ryglowej powinno być sygnalizowane obsłudze w nastawni.

Istnieją dwa rodzaje zespołów nastawczych ryglowych. W zespole pojedynczym ryglowanie odbywa się za pomocą dźwigni ryglowej pojedynczej, którą można ryglować zwrótnicę tylko w jednym położeniu (rys. 6.6), natomiast w zespole podwójnym można ryglować zwrótnicę w dwóch położeniach za pomocą dwóch dźwigni ryglowych, odpowiednio ze sobą sprzężonych mechanicznie.



Rys. 6.6. Ryglowanie zwrótnic; 1 – dźwignia ryglowa, 2 – naprężacz, 3 – tarcze ryglujące, 4 – suwaki ryglujące

Ryglowanie zwrótnic odbywa się za pomocą rygla poruszanego napędem ryglowym. Sama funkcja ryglowania, jak i konstrukcja napędu rygla, umożliwia łączenie w jedną pędnię kilku rygli (do trzech), co upraszcza ich obsługę i jest ekonomiczniejsze z uwagi na użycie mniejszej liczby pędni.

Za pomocą rygla mechanicznego kontroluje się bezpośrednio położenie obu iglic w zwrótnicy, a ponadto zamyka się je. Zwrótnica zamknięta rygłem przestaje być rozpruwalna.