

1. Elementy konstrukcyjne łatwiej ulegają uszkodzeniom przy obciążeniach
 - A. stałych
 - B. zmiennych
 - C. statycznych
 - D. krótkotrwałych
2. Pojęcie zużycia **nie obejmuje**
 - A. obsługi
 - B. adhezji
 - C. pittingu
 - D. pogorszenia właściwości obiektu
3. Do metod defektoskopowych **nie zaliczamy** metody badań
 - A. statyczna próba rozciągania
 - B. penetracyjna
 - C. oględziny
 - D. ultradźwiękowa
4. Wytrzymałości zmęczeniowej **nie zwiększa**
 - A. gładka powierzchnia elementu konstrukcyjnego
 - B. obróbka plastyczna stali
 - C. karb
 - D. konstruowanie elementów bez gwałtownych zmian przekroju
5. Metodę echa stosuje się w metodzie
 - A. ultradźwiękowej
 - B. magnetycznej
 - C. penetracyjnej
 - D. radiologicznej
6. Do badania metodą magnetyczną **nie nadają się** elementy
 - A. ferromagnetyczne
 - B. stalowe
 - C. płaskie
 - D. z tworzyw sztucznych
7. Materiały fluorescencyjne wykorzystywane są w metodzie
 - A. penetracyjnej
 - B. proszków magnetycznych
 - C. promieni roentgena
 - D. przepuszczania
8. Największą zaletą badań nieniszczących w porównaniu z niszczącymi jest
 - A. niski koszt
 - B. duża dokładność
 - C. łatwość wykonania
 - D. pozostawienie badanej części w stanie nienaruszonym
9. Typowy sposób usuwania uszkodzeń to
 - A. wyłączenie i naprawa uszkodzonego elementu
 - B. badania stanu technicznego
 - C. poddawanie pittingowi
 - D. fretting
10. Gwałtowne zużywanie ściernie i adhezyjne spowodowane przerwaniem warstwy smarnej lub zastosowania zbyt cienkiej warstwy smarnej podczas którego następuje łączenie i rozrywanie połączeń wierzchołków nierówności współpracujących powierzchni to
 - A. scuffing
 - B. zużywanie gruzełkowe
 - C. spal ling
 - D. łuszczenie

11. Do zużycia niestabilizowanego zaliczamy
 - A. spalanie
 - B. adhezję
 - C. zużywanie ściernie
 - D. utlenianie
12. Do podstawowych części trących zaliczamy
 - A. łożyska toczne
 - B. fundamenty maszyn
 - C. korpusy
 - D. kliny
13. Materiałem stosowanym do nanoszenia jako warstwy wierzchniej jest
 - A. TiN
 - B. H₂SO₄
 - C. ołów
 - D. żelazo
14. Zapobieganie nadmiernemu zużyciu części maszyn obejmuje
 - A. nawęglanie
 - B. tlenowanie
 - C. bruzdowanie
 - D. zwiększanie chropowatości powierzchni
15. Pory, wtrącenia, nacięcia, rysy powierzchniowe, korozja, podtoczenia, nawiercenia, nagłe zmiany przekroju elementu konstrukcyjnego to przyczyny
 - A. pęknięć zmęczeniowych
 - B. zwiększające wytrzymałość
 - C. obróbki plastycznej części
 - D. docierania
16. Skuteczną metodą przeciwdziałającą zużyciu przez szepianie I rodzaju (tarciove, adhezyjne) jest
 - A. obfitsze smarowanie
 - B. zwiększenie nacisku części na siebie
 - C. zastosowanie małej prędkości względnej części
 - D. ścinanie połączeń pomiędzy nierównościami powierzchni szepionych tarciovo
17. Zużywanie mechaniczne połączeń spoczynkowych, poddanych drganiom to
 - A. fretting
 - B. zużywanie przez szepianie II rodzaju
 - C. frezowanie
 - D. rolowanie
18. Zużywanie w wyniku utleniania jest typowe dla części
 - A. obficie smarowanych
 - B. pokrytych powłoką malarską
 - C. ocynkowanych
 - D. pokrytych syntetycznym diamentem
19. Proces zmian stanu części, węzła kinematycznego, zespołu lub całej maszyny powodujący utratę ich właściwości użytkowych to
 - A. zużywanie
 - B. zużycie
 - C. eksploatacja
 - D. użytkowanie
20. Zdarzenie losowe, powodujące, że obiekt traci stan zdadności to
 - A. uszkodzenie
 - B. tarcie graniczne
 - C. erozja

D. niespodzianka

21. Parametr diagnostyczny jest częścią

- A) krzywej wannowej
- B) sygnału diagnostycznego
- C) maszyny lub urządzenia
- D) komutatora

22. Przykładem parametru diagnostycznego **nie jest**

- A) grubość wkładów ciernych hamulca
- B) głębokość rowków bieżnika opony pojazdu
- C) czas pracy urządzenia
- D) skład spalin silnika spalinowego

23. Parametr diagnostyczny **nie musi spełniać warunku**

- A) jednoznaczności
- B) możliwości pomiaru
- C) odpowiedniego zakresu zmian
- D) niezależności

24. Parametry diagnostyczne wybrane do oceny stanu technicznego powinny spełniać warunek

- A) zupełności
- B) odpowiedzialności
- C) maksymalizacji zużycia
- D) zależności

25. Sposób diagnozowania obiektu polegający na obserwacji procesów towarzyszących wykorzystuje informacje jakie niesie

- A) hałas
- B) przenoszenie energii mechanicznej
- C) zgodność wymiarów z projektem
- D) metoda magnetyczna

26. Zaletą diagnostyki pokładowej jest

- A) pomiar parametrów w czasie pracy urządzenia
- B) niższy koszt niż diagnostyki stacjonarnej
- C) dokładność pomiarów
- D) prostsza budowa maszyny lub urządzenia

27. Diagnostyka techniczna zakłada stosowanie

- A) demontażu
- B) metod bezinwazyjnych
- C) wymiany wszystkich części lub zespołów
- D) zwiększonego zakresu prac remontowych

28. Weryfikacja części podczas napraw polega na

- A) ocenie przydatności do ponownego użycia
- B) myciu i czyszczeniu części
- C) regulacji części
- D) stosowaniu powłok ochronnych

29. Do metod tworzenia powłok ochronnych **nie zaliczamy**

- A) malowania
- B) cynkowania
- C) śrutowania
- D) niklowania

30. Nauka o rozpoznawaniu stanu technicznego obiektu w zasadzie bez demontażu to

- A) diagnostyka techniczna
- B) zasilanie urządzenia
- C) obsługiwane
- D) eksploatacja