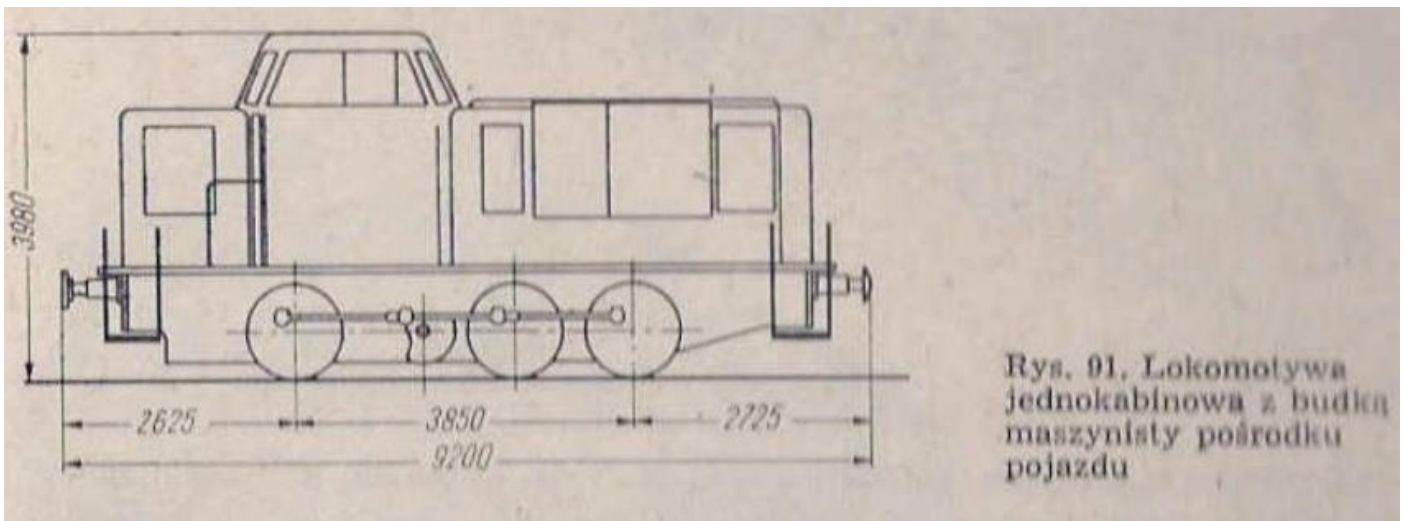
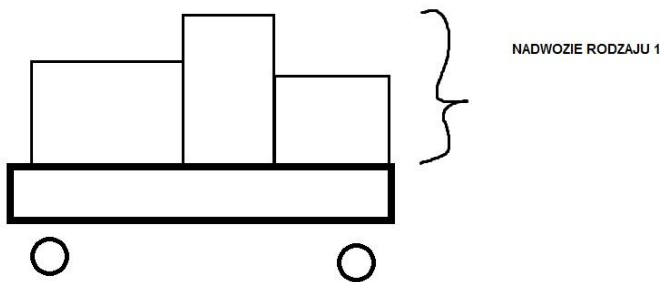


NADWOZIA POJAZDÓW KOLEJOWYCH - rodzaje.

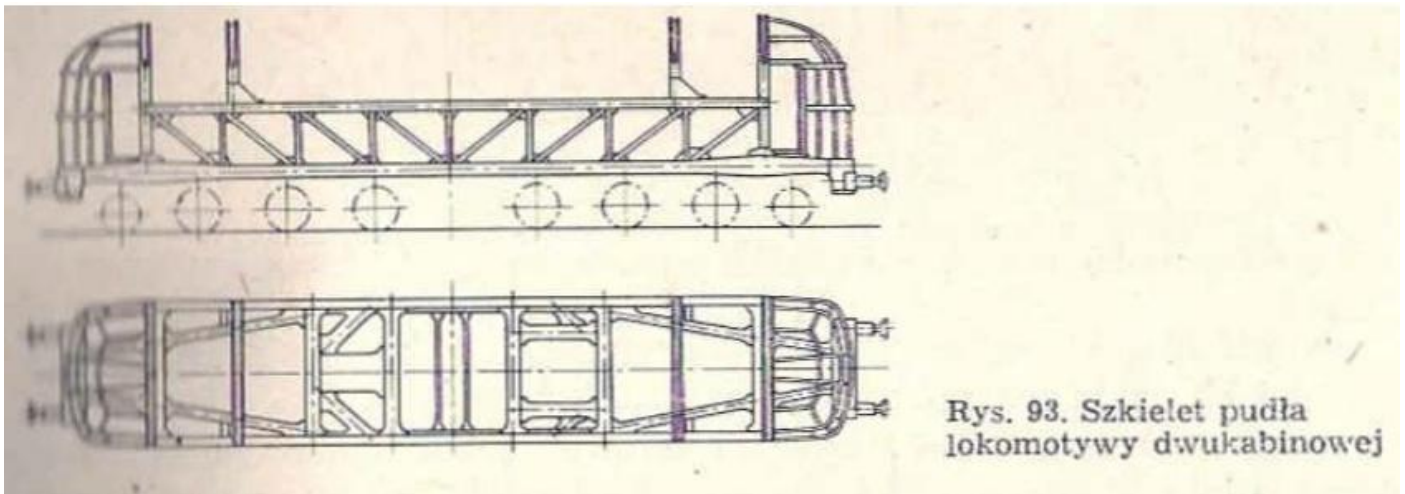
Do pierwszej grupy należą konstrukcje, w których wszystkie główne obciążenia pionowe i czołowe przenoszone są przez ostoję nadwozia. Pudło stanowi w tym przypadku tylko osłonę dla urządzeń maszynowych oraz pomieszczenie dla obsługi. Pudła tego rodzaju stosowane są w lokomotywach jednokabinowych, głównie spalinowych manewrowych. W rozwiązaniach tych pudło składa się z budki maszynisty i maski (osłony) przedziału maszynowego (rys. 90 i 91).



uproszczony schemat:

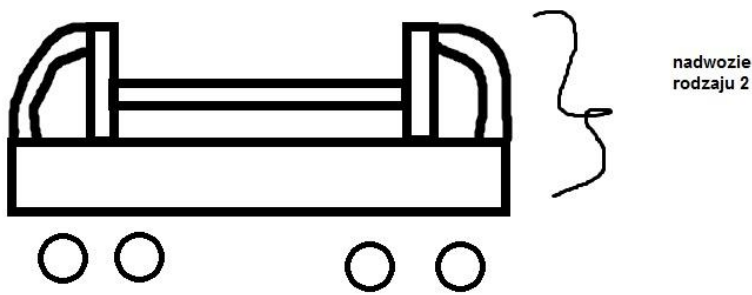


Do drugiej grupy konstrukcyjnej nadwozi należą rozwiązania, w których w przenoszeniu obciążeń uczestniczą — obok ostoi — również ściany boczne pudła i ściany czołowe bądź ściany boczne i częściowo dach (rys. 93 i 94). Dzięki temu uzyskuje się zwiększenie wytrzymałości i sztywności nadwozia, przy jednoczesnym zmniejszeniu jego masy.



Rys. 93. Szkielet pudła lokomotywy dwukabinowej

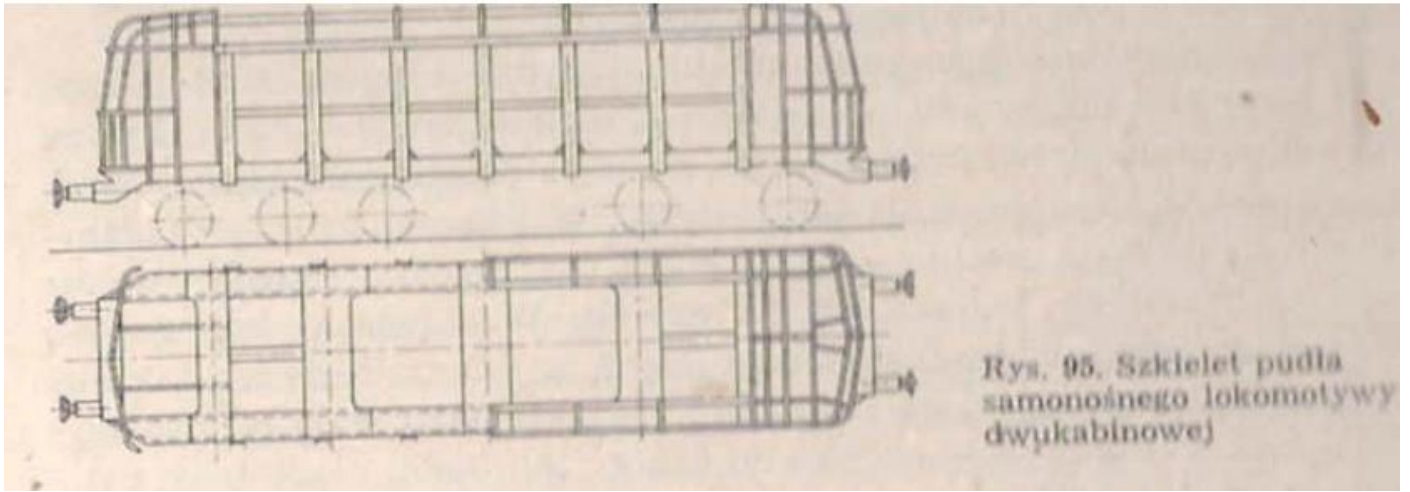
uproszczony schemat:



Trzecią grupę konstrukcyjną nadwozi stanowią nadwozia samo-
nośne typu tunelowego (rys. 95), w których pudło wraz z ostoją są jedno-
litym elementem konstrukcyjnym, przenoszącym wspólnie wszystkie siły
działające na pojazd.

Konstrukcje drugiej i trzeciej grupy stosowane są w lokomotywach
dwukabinowych, zarówno spalinowych jak i elektrycznych. Pudło takich
lokomotyw składa się z dwóch kabin maszynisty, umieszczonych
na obu końcach lokomotywy, i z przedziału maszynowego mię-
dzy kabinami. Szkielet pudła jest spawany i składa się z pionowych słup-
ków przechodzących u góry łukiem w krokwie dachowe (rys. 94) oraz

z pasów poziomych łączących słupki. Pasy poziome umieszcza się na
wysokości dachu, w połowie wysokości ściany (rys. 94 i 95) i niekiedy
w dolnej części szkieletu. Słupki pionowe mogą być u dołu bezpośrednio
przypawane do ostojnic lub do dolnego pasa szkieletu, zwanego o b w o d-
n i c ą, która z kolei przypawana jest do ostojnic. Części szkieletu wyko-
nuje się albo z walcowanych kształtowników stalowych, albo ze specjal-
nych elementów giętych i tłoczonych z blach grubości 4 do 6 mm. Szkie-
let pokryty jest od zewnątrz blachą grubości 2 do 4 mm (rys. 96).



uproszczony schemat:

